



## Unidad de prueba Filtro Prensa 1,2 m<sup>2</sup>

### ➤ Para la Selección de Filtros

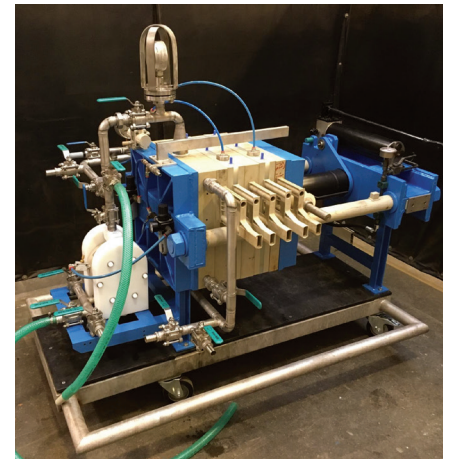
Probar la pulpa es esencial antes de elegir el tipo y tamaño de filtro correctos. De esta manera, podemos garantizar el mejor rendimiento del proceso posible y la solución más rentable para cada aplicación. Las pruebas de filtración se pueden realizar in situ o en el laboratorio de filtración Flowrox.

### ➤ Optimización del Proceso de Filtración

Por lo general, las condiciones de proceso o pulpa filtrada siguen cambiando con el tiempo. Los filtros a menudo no funcionan de manera óptima y el rendimiento disminuye. Para mejorar la situación, se deben restablecer los parámetros del filtro y verificar el funcionamiento del equipo auxiliar. Esta unidad de prueba a pequeña escala (1,2 m<sup>2</sup>) hace que sea fácil y rápido probar la pulpa en el sitio, sin alterar la producción.

### ➤ Las pruebas dan información de los parámetros de filtración de la pulpa:

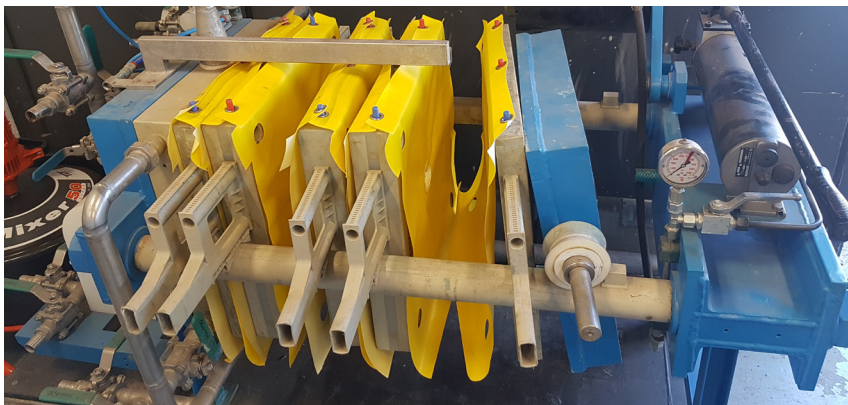
- Capacidad de filtración, kg DS/m<sup>2</sup>h
- Humedad de la torta, % w/w
- Resultados del lavado de las tortas
- Selección de tela filtrante
- Claridad de filtrado
- Ciclo de filtración óptimo



La unidad de prueba a pequeña escala hace más fácil y rápido probar la pulpa en el sitio, sin alterar la producción.

### Especificaciones

Área de filtración	1,2 m <sup>2</sup> (1 placa 0,3 m <sup>2</sup> )
Profundidad de la cámara	30 or 40 mm
Dimensiones de envío	140 x 126 x 169 cm (largo x ancho x alto)
Peso de envío	760 kg



La unidad de prueba de filtro prensa simula el funcionamiento del filtro industrial de tamaño completo.

### TUS BENEFICIOS

Completa comprensión de los parámetros de filtración de la pulpa



El filtro más adecuado para la labor



Rendimiento optimizado del proceso



# Requisitos para la prueba

## Requisitos de instalación

Superficie de trabajo: 4 x 4 m
La unidad de prueba requiere un suministro de aire de 6 bar
Es necesaria agua limpia para limpiar la unidad y las telas filtrantes
Drenajes para lavar líquidos
Tanque de alimentación de pulpa 100-200 litros con mezclador (también calefacción si fuese necesario)
Tortas y cubos de filtrado (generalmente 3 piezas; 2 x 50 litros y 1 x 100 litros de capacidad)
Báscula de 100 kg para medir el flujo de filtrado

## Muestra requerida

Muestra de prueba: 200 litros mínimo
Contenido de sólidos: preferiblemente 40 - 65% (también menores concentraciones pueden ser analizadas)

## Análisis requerido

Temperatura de alimentación y pH
Contenido de sólidos de alimentación w / w%
Densidad de alimentación g/l
Humedad de la torta: medida por el método de determinación del peso seco
Análisis de filtrado: se prueban 100 ml usando papel de filtro y botella de vacío.
Análisis de lavado de torta: basado en requisitos especificados en laboratorio certificado
Distribución del tamaño de las partículas: debe realizarse para la muestra.
Densidad de la torta: basada en el cambio de volumen

## Selección de Tela de filtro de prensa Flowrox

La amplia selección de telas filtrantes le permite elegir el tipo correcto de tela para la aplicación individual, minimizando los costos y maximizando la producción.

Código por tipo Flowrox	Material	Warp (urdimbre)	Configuración de trama (weft)	Patrón de tejido	Litros/dm <sup>2</sup> min 200Pa	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> min 200 Pa	Peso g/m <sup>2</sup>	Grosor mm	Resistencia a la tracción (Warp) N/mm	Resistencia a la tracción (Weft) N/mm
W-FA130	PP	Mono	Multi	7/1 Satin	5	0,5	520	0,7	78	128
W-FA100	PP	Multi	Multi	Plain	6	0,6	500	1	118	47
W-FA150	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	10	1	450	0,65	118	39
W-FA200	PP	Multi	Multi	Plain	26	2,6	500	1	118	47
W-FA230	PP	Mono	Multi	7/1 Satin	30	3	520	0,7	78	128
W-FA250	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	40	4	450	0,65	118	39
W-FA350	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	80	8	450	0,65	118	39



Flowrox Oy  
P.O. Box 338  
FI-53101 Lappeenranta  
Finlandia  
Tel. +358 201 113 311

Flowrox SpA  
Av Presidente Kennedy 7500, Of. 402  
Vitacura, Santiago  
Chile  
Tel. +56 2 2942 8953

www.flowrox.com  
info@flowrox.com

